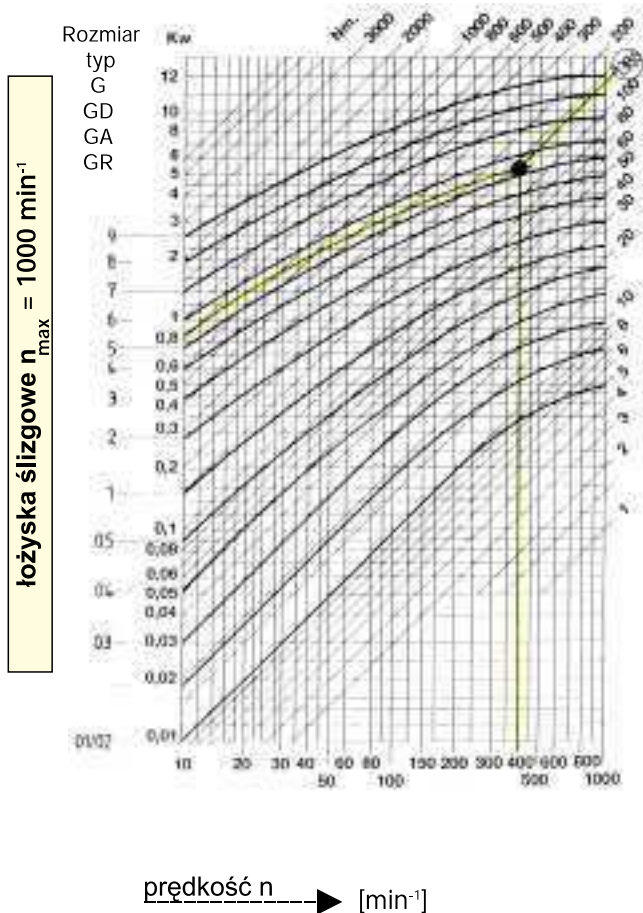


Przeguby precyzyjne KTR

wg DIN 808 z łożyskowaniem ślizgowym lub igiełkowym

Dobór i określenie rozmiaru



Dobór przegubów precyzyjnych typ G, GD, GA, GR (max. obroty 1000 min⁻¹)

45°	4,0
40°	3,3
35°	2,6
30°	2,2
25°	1,8
20°	1,5
15°	1,25
10°	1,00
5°	0,8
kat [α]	współczynnik korekcji

Przeguby precyzyjne z łożyskowaniem ślizgowym dobiera się na podstawie momentu obrotowego, z uwzględnieniem wsp. korekcji, będącego funkcją kąta pracy oraz roboczej prędkości obrotowej. Ponadto w przypadku przegubów rozsuwanych należy wziąć pod uwagę całkowitą długość przegubu. (zalecana konsultacja z biurem technicznym KTR)

$$\text{moment obr.} \times \text{wsp. korekcji} = \text{moment obliczony}$$

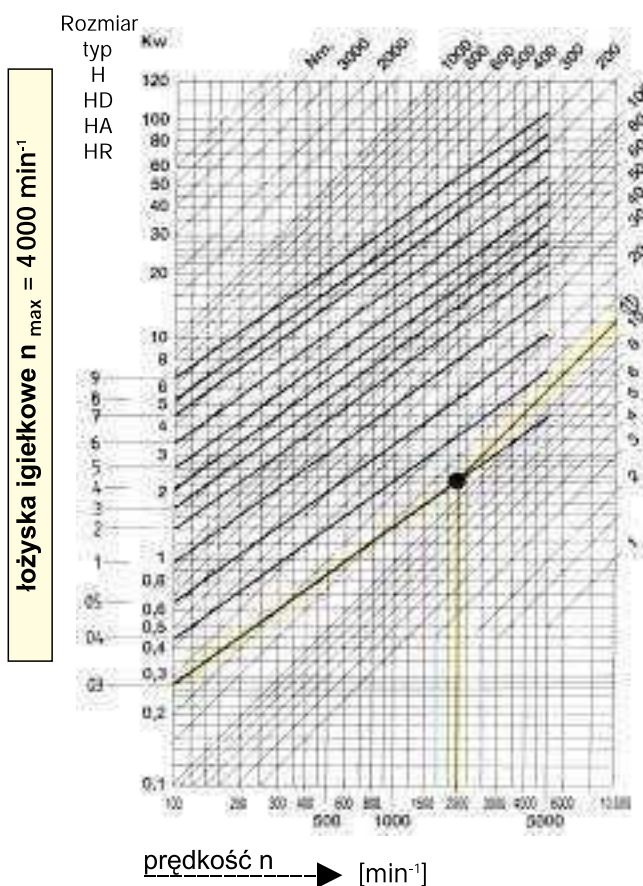
Przykład doboru:

moment napędowy [Nm]	wsp. korekcji dla danego kąta [α]	moment obliczony do doboru rozmiaru wg wykresu
63 Nm	30°	
63 Nm	2,2	$63 \text{ Nm} \times 2,2 = 138,6 \text{ Nm}$
robocza prędkość obrotowa = 400 min ⁻¹		

Określenie rozmiaru zgodnie z wykresem następuje na podstawie momentu napędowego (63 Nm) x wsp. korekcji (30° = 2,2) = 138,6 Nm, a robocza prędkość obrotowa wynosi 400 min⁻¹.

dobrany przegub: rozmiar 6

$$\text{moment obr [Nm]} = 9550 \cdot \frac{\text{moc [kW]}}{\text{prędkość obr [min}^{-1}\text{]}}$$



Dobór przegubów precyzyjnych typ H, HD, HA, HR (max. obroty 4000 min⁻¹)

45°	4,0
40°	3,3
35°	2,5
30°	2,0
25°	1,4
20°	1,25
15°	1,1
10°	1,00
5°	0,8
kat [α]	współczynnik korekcji

Przeguby precyzyjne z łożyskowaniem igiełkowym dobiera się na podstawie momentu obrotowego, z uwzględnieniem wsp. korekcji, będącego funkcją kąta pracy oraz roboczej prędkości obrotowej. Ponadto w przypadku przegubów rozsuwanych należy wziąć pod uwagę całkowitą długość przegubu. (zalecana konsultacja z biurem technicznym KTR)

$$\text{moment obr.} \times \text{wsp. korekcji} = \text{moment obliczony}$$

Przykład doboru:

moment napędowy [Nm]	wsp. korekcji dla danego kąta [α]	moment obliczony doboru rozmiaru wg wykresu
8,8 Nm	20°	
8,8 Nm	1,25	$8,8 \text{ Nm} \times 1,25 = 11 \text{ Nm}$
robocza prędkość obrotowa = 2000 min ⁻¹		

Określenie rozmiaru zgodnie z wykresem następuje na podstawie momentu napędowego (8,8 Nm) x wsp. korekcji (20° = 1,25) = 11 Nm, a robocza prędkość obrotowa wynosi 2000 min⁻¹.

dobrany przegub: rozmiar 03

$$\text{moment obr [Nm]} = 9550 \cdot \frac{\text{moc [kW]}}{\text{prędkość obr [min}^{-1}\text{]}}$$