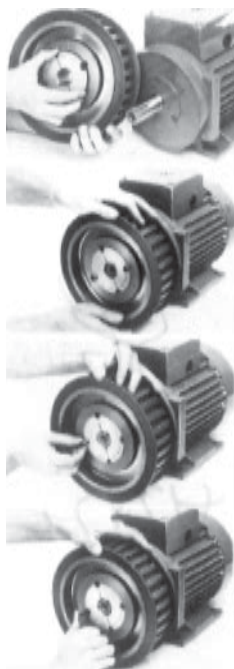


Tuleja mocująca Taper Lock®

Montaż:



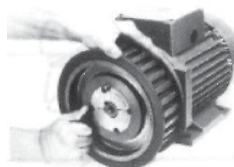
Przed montażem tuleji mocującej należy dokładnie oczyścić otwór w tulei oraz powierzchnię stożkową.

Tuleję należy umieścić tak na kole, aby otwory z gwintem pokrywały się z otworami bez gwintu.

Śruby mocujące dokręcić najpierw ręcznie.

Należy dokładnie oczyścić powierzchnię wałka, następnie umieścić koło w porządnym miejscu i dokręcić śruby właściwym momentem.

Demontaż:

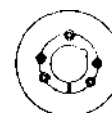
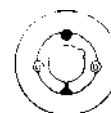


Należy wykręcić śruby mocujące i umieścić je w otworze lub otworach (w zależności od wielkości tulei) demontażowych. Następnie należy lekko uderzać w koło i dokręcać śrubę do momentu całkowitego oddzielenia się tulei od koła.

Ø Otwory montażowe



Widok



1008 do 3030

3525 do 5050

Jeżeli zaistnieje konieczność montażu tulei bez wpustu przy występującym znacznym momencie skręcającym, radzimy umiejscowić tuleję w kole lekko uderzając w nią miękkim młotkiem z drewnianą rączką.

Tuleja Taper-Lock®	Dociąg. moment śruby (Nm)	Ilość śrub (szt)	Śruby - Ø	Imbus (mm)
1008	5.6	2	1/4"	3
1108	5.6	2	1/4"	3
1210	20	2	3/8"	5
1610	20	2	3/8"	5
1615	20	2	3/8"	5
2012	30	2	7/16"	6
2517	50	2	1/2"	6
3020	90	2	5/8"	8
3030	90	2	5/8"	8
3525	115	3	1/2"	10
3535	115	3	1/2"	10
4030	170	3	5/8"	12
4040	170	3	5/8"	12
4535	190	3	3/4"	14
4545	190	3	3/4"	14
5040	270	3	7/8"	14
5050	270	3	7/8"	14