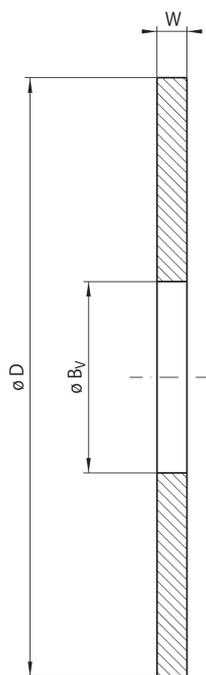
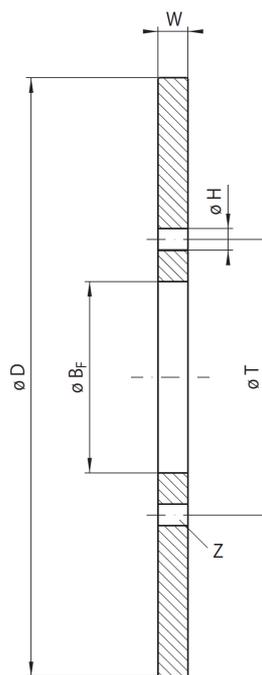


Tarcze hamulcowe

typ F



wykonanie bez otworu – F125 do F355
z otworem wstępnym – od F430



wykonanie z otworem
gotowym

64-1

Wielkość	D mm	W mm	Wykonanie z otworem wstępn. (bez otworu)		Wykonanie z otworem gotowym					Dopuszcz obroty min ⁻¹	Moment bezwł.mas. kgm ²
			Nr art.	Otwór B _V	Nr art.	Otwór B _F ^{H7} mm	H mm	T mm	Z		
F 125/12,5	125	12,5	2471.125.150	-	2471.125.152	40	9	56	4	14 500	0,0022
F 150/12,5	150	12,5	2471.150.150	-	2471.150.152	50	9	66	4	12 100	0,0045
F 200/12,5	200	12,5	2471.200.150	-	2471.200.151	63	11	83	8	9 100	0,0141
F 250/12,5	250	12,5	2471.250.150	-	2471.250.159	80	11	100	8	7 300	0,0345
F 300/12,5	300	12,5	2471.300.150	-	2471.300.155	100	14	122	8	6 000	0,072
F 355/12,5	355	12,5	2471.355.150	-	2471.355.152	110	14	132	10	5 100	0,140
F 430/12,5	430	12,5	2471.430.150	50	2471.430.157	125	14	147	12	4 200	0,302
F 520/12,5	520	12,5	2471.520.150	50	2471.520.158	160	14	182	16	3 500	0,646
F 630/25	630	25	2471.630.150	75						2 900	2,78
F 710/25	710	25	2471.710.150	95						2 600	4,49
F 800/25	800	25	2471.800.150	95						2 300	7,24
F 900/25	900	25	2471.900.150	120						2 000	11,59
F 1000/25	1000	25	2471.990.150	120						1 800	17,7

Z – ilość otworów mocujących H na średnicy podziałowej T

Dalsze wielkości tarcz

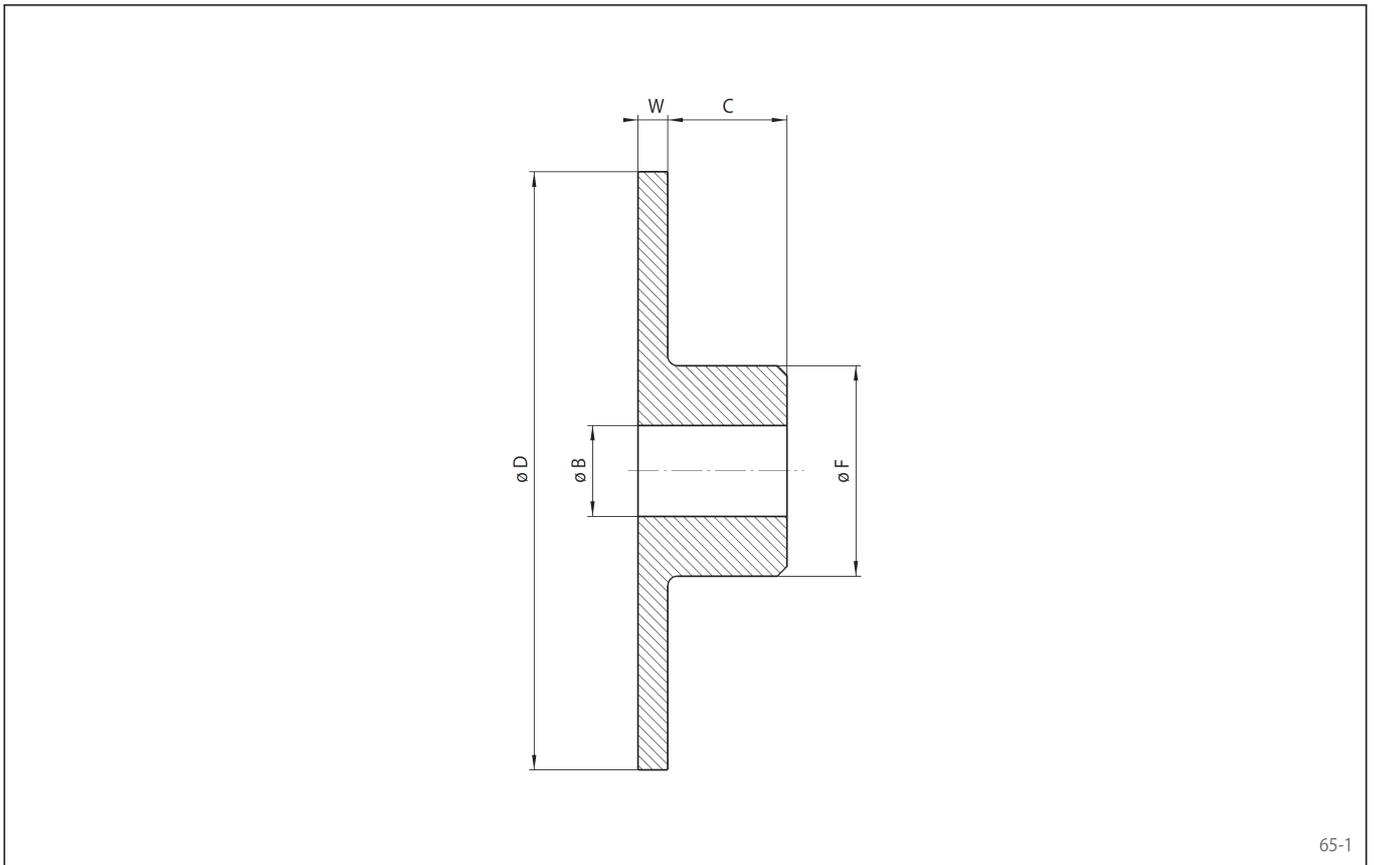
Do hamulców DV 030 i DH 030 dostępne są tarcze hamulcowe w zakresie średnic od D = 200 mm do 520 mm również o grubości W = 25 mm.

Materiał

Tarcze hamulcowe wykonane są z żeliwa sferoidalnego, oznaczenie GGG-50 (wg normy DIN 1693).

Dobór

Przy doborze uwzględnić należy wskazówki techniczne zawarte na stronach 72-74.



65-1

Wielkość	Otwór wstępny B mm	D mm	F mm	C mm	W mm	Nr art.	Dopuszcz. obroty min^{-1}	Moment bezwł. mas. kgm^2
B 125/12,5	-	125	50	25	12,5	2471.125.250	14 500	0,0023
B 150/12,5	-	150	60	30	12,5	2471.150.250	12 100	0,0047
B 200/12,5	-	200	65	40	12,5	2471.200.250	9 100	0,0146
B 250/12,5	-	250	100	50	12,5	2471.250.250	7 300	0,0380
B 300/12,5	-	300	120	60	12,5	2471.300.250	6 000	0,080
B 355/12,5	-	355	145	70	12,5	2471.355.250	5 100	0,162
B 430/12,5	50	430	170	85	12,5	2471.430.250	4 200	0,352
B 520/12,5	50	520	210	105	12,5	2471.520.250	3 500	0,790
B 630/25	75	630	250	125	25	2471.630.250	2 900	3,13
B 710/25	95	710	280	140	25	2471.710.250	2 600	5,09
B 800/25	95	800	320	160	25	2471.800.250	2 300	8,42
B 900/25	120	900	360	180	25	2471.900.250	2 000	13,70
B 1000/25	120	1000	400	200	25	2471.990.250	1 800	21,3

Dalsze wielkości tarcz

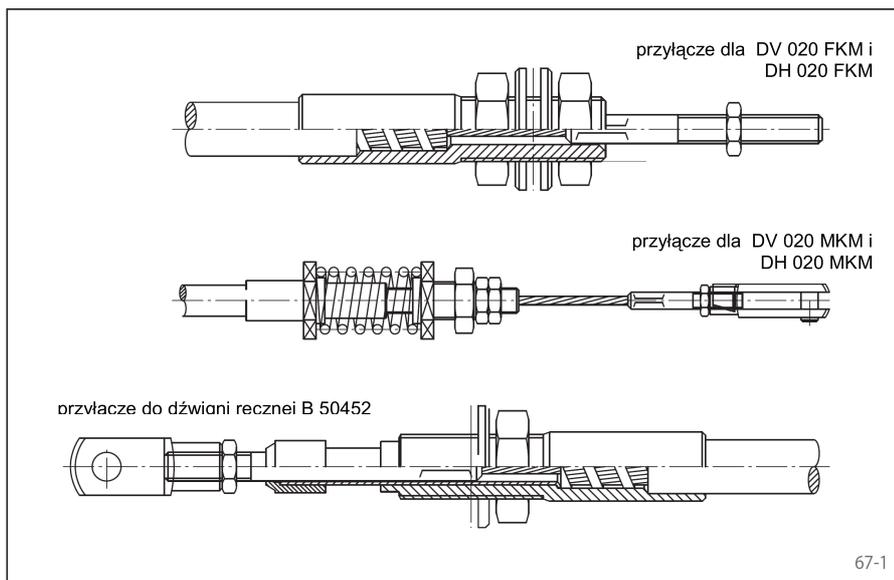
Do hamulców DV 030 i DH 030 dostępne są tarcze hamulcowe w zakresie średnic od $D = 200$ mm do 520 mm również o grubości $W = 25$ mm.

Materiał

Tarcze hamulcowe wykonane są z żeliwa sferoidalnego, oznaczenie GGG-50 (wg normy DIN 1693).

Dobór

Przy doborze uwzględnić należy wskazówki techniczne zawarte na stronach 72-74.



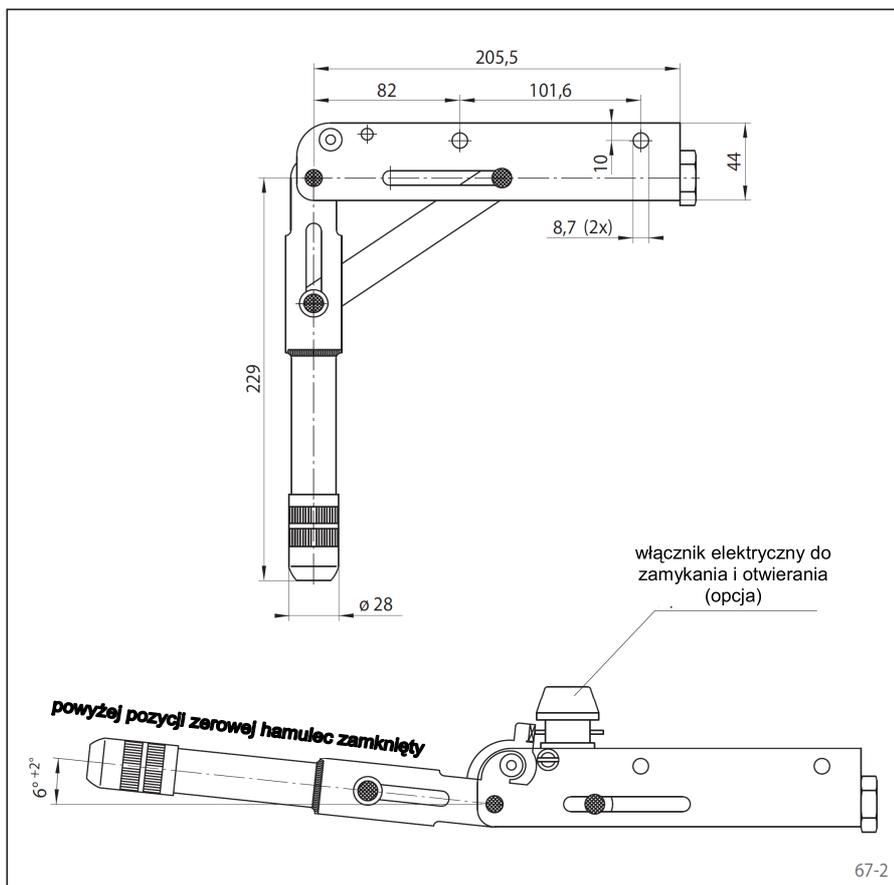
Cięgna

Cięgna stosowane są w hamulcach obsługiwanych ręcznie DV 020 FKM i DH 020 FKM oraz DV 020 MKM i DH 020 MKM i dostępne są w dowolnych długościach.

Końcówki cięgna przystosowane są do podłączenia do hamulca względnie do dźwigni B 50452.

Właściwości

- łatwe w obsłudze
- rdzeń cięgna zabezpieczony przed korozją
- nadają się do małych promieni zgięć
- części stalowe cynkowane galwanicznie
- wykonanie nierdzewne



Dźwignia ręczna B 50452

Dźwignia ręczna B 50452 stosowana jest do załączania hamulców obsługiwanych ręcznie DV 020 FKM i DH 020 FKM oraz DV 020 MKM i DH 020 MKM.

Nr art. 4651.000.001.R50452

Właściwości

- dwa położenia dźwigni: „otwarta” i „zamknięta”
- samohamowna powyżej punktu zerowego
- kompensacja zużycia okładzin hamulcowych
- przyłącze do cięgna
- w opcji dostępna z włącznikiem elektrycznym.