

Filtry i Tłumiki Bronfil®

Elementy filtrujące BRONFIL® firmy AMES to innowacyjne produkty o szerokim zastosowaniu. Produkty BRONFIL® charakteryzują się budową ułatwiającą czyszczenie, dużą wytrzymałością mechaniczną oraz odpornością na wysokie temperatury.

Właściwości elementów filtrujących BRONFIL®

Powtarzalność

Precyzyjny dobór surowca oraz równomierny i niezmienny proces produkcyjny pozwalają uzyskać długie serie produkcyjne filtrów o równomiernej przepuszczalności na całej powierzchni.

Wydajność filtrów

Elementy filtrujące BRONFIL® z uwagi na unikalną strukturę są nazywane filtrami głębokimi. Przepływ cieczy po krzywej pozwala zatrzymać cząsteczki o igielkowym kształcie, które w innej sytuacji nie zostałyby odfiltrowane z uwagi na małą średnicę.

Łatwość czyszczenia

Elementy filtrujące mogą być czyszczone za pomocą rozpuszczalników lub poprzez cyrkulację w odwrotnym kierunku (przy użyciu tej samej lub podobnej cieczy) bez potrzeby wyjmowania elementu filtrującego. Filtr zachowuje oryginalne właściwości nawet po wielokrotnym czyszczeniu.

Obróbka

Filtry BRONFIL® mogą być poddawane wszelkiego rodzaju procesom obróbki mechanicznej, takim jak: toczenie, frezowanie, wiercenie, itp. Nie jest zalecana obróbka powierzchni napływowej ponieważ może powodować blokowanie porów.

Spawanie

Warunki spawania spieków są zbliżone do spawania materiałów litych, za wyjątkiem trudności spowodowanych dużą ilością porów. Brąz może być zgrzewany rezystancyjnie, lutowany lub spawany łukiem elektrycznym zależnie od wymogów. Łatwa obróbka i spawanie oraz samonośna konstrukcja pozwalają na produkcję filtrów z kilku materiałów lub filtrów o dużych wymiarach.

Odporność na korozję

Elementy BRONFIL® są odporne na większość niesprzyjających warunków zgodnie z właściwościami materiału bazowego.

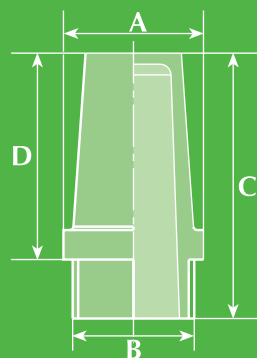
Odporność na temperatury

Spiekane filtry firmy AMES mają wysokie właściwości ognioodporne, temperatury pracy wahają się od -250°C do +200°C (aż do +450°C w atmosferze redukującej) w przypadku filtrów z brązu. Zakres wzrasta do +450°C (+850°C w atmosferze redukującej) w przypadku elementów ze stali nierdzewnej.

3.2



Tłumiki BRONFIL® z gwintem

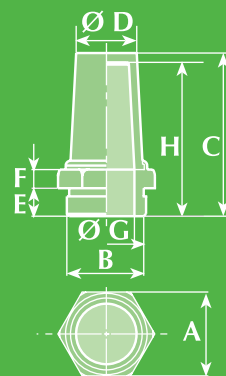


Typ	A	B	C	D	Powierzchnia pracy w cm ²	Przepływ L/min*
1/8"	11	1/8"	24	17.5	3.50	875
1/8" BPC	11	1/8"	30	23.5	4.40	1,835
1/4"	14	1/4"	27	18.5	6.00	1,500
1/4" BPC	14	1/4"	38	29.5	9.10	3,410
3/8"	17.5	3/8"	35	25	10.00	2,500
3/8" BPC	17.5	3/8"	46	36	14.80	5,550
1/2"	21	1/2"	44	33	18.00	4,500
1/2" BPC	21	1/2"	58	47	23.66	8,875
3/4"	26.8	3/4"	60	46.6	32.00	8,000
3/4" BPC	26.8	3/4"	69	55.5	37.00	13,875
1"	38	1"	71	56	45.00	15,500

3.3



Tłumiki "RL" BRONFIL® z gwintem z mosiądzu



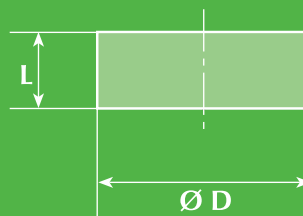
Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	Powierzchnia pracy w cm ²	Przepływ L/min*
M5	8	M5	19	5.4	4	3	3	17.3	1.50	630
1/8"	12	1/8"	23.5	7.8	5	3.5	5.1	21.5	3.10	1,100
1/8" BPC	12	1/8"	28.9	7.8	5	3.5	5.1	26.9	4.20	2,210
1/4"	15	1/4"	29.6	9.5	6	4.6	7.1	27.3	5.10	2,225
1/4" BPC	15	1/4"	36.4	9.5	6	4.6	7.1	34.1	6.90	3,040
3/8"	19	3/8"	36.8	12.6	7	5.5	9	34.2	8.60	2,905
3/8" BPC	19	3/8"	45.7	12.6	7	5.5	9	43.1	11.70	4,205
1/2"	23	1/2"	45.6	16	8.5	6.2	13.2	42.6	15.85	4,620
1/2" BPC	23	1/2"	57.1	16	8.5	6.2	13.2	54.1	21.40	7,225
3/4"	29	3/4"	56.3	20.4	10	7	17.6	52.8	26.10	7,075
3/4" BPC	29	3/4"	71.5	20.4	10	7	17.6	68.0	35.20	11,535
1"	36	1"	70	26	12	8	24	66	41.80	16,935

*Przy wskazanych wielkościach przepływu spadek ciśnienia w tłumikach wynosi 0.5 bar.

3.4



Filtry okrągłe
BRONFIL®



<i>D</i>	<i>L</i>
4	4
6	3
6	6
8	10
10	4
10	10
12	10
12	12
12	15
14	10
16	10
28	3



bronfil